



Met compact geperste balen houdt men het transport ervan efficiënt.

DUITSE KWALITEIT IN BALENPERSEN: omdat degelijkheid telt

Balenpersen spelen een cruciale rol om afvaltransport efficiënt te houden. En wie balenpersen zegt, zegt Multinet. Het in Rijen gevestigde bedrijf beschikt over een enorme expertise. Sinds 2012 werkt het met het merk Unotech. Directeur van Unotech, Thomas Telscher en vader en zoon Jos en Bas Leemans van Multinet zien elkaars bedrijven als echte partners. De missie: het leveren van de meest degelijke en efficiënte balenpersen.

Tekst Jan Mol | Beeld Multinet

"Unotech balenpersen kunnen horizontaal, verticaal en kruislings afbinden. Door de toenemende vraag naar foliepersen is er ook meer vraag naar kruisbesnoering ontstaan", opent Bas Leemans het gesprek. Bas is sinds december 2016 directeur van Multinet en heeft de fakkel overgenomen van zijn vader Jos. "Degelijkheid speelt een grote rol bij de keuze voor een Unotech balenpers. De manier van bouwen en de onderdelen die men gebruikt, zijn vooruitstrevend te noemen", aldus Bas.

Service met veertig jaar expertise

Jos licht toe waar de grote kracht van Multinet ligt: "We delen onze kennis met Unotech en stelen op veertig jaar expertise. We hebben een eigen servicedienst

en zijn voorraadhoudend qua onderdelen. Kijk je naar de geschiedenis van de balenpersen, dan zie je dat in het begin van de jaren 60 de eerste spindelpersen hun intrede deden. Later werden dit hydraulische persen met handmatige binding. Daarna kwamen de automatische varianten. Toen volume en aantallen belangrijk werden, werd de PLC toegevoegd aan de automatische pers. Vandaag zien we dat locaties kleiner worden en de volumes hoger, dus moet er nog efficiënter gewerkt worden." Bas legt uit dat door internationale handel er meer karton in omloop komt. "De cyclus wordt steeds groter. Naast karton neemt ook het gebruik van ander verpakkingsmateriaal toe. De huidige balenpersen moet derhalve meer capaciteit hebben, sneller werken en meer materialen aankunnen. Denk aan karton, diverse soorten plastic, folie en blik."



Degelijkheid speelt een grote rol bij de keuze voor een Unotech balenpers.



Van links naar rechts: Bas Leemans, Thomas Telscher en Jos Leemans, bij Unotech.

'Door de toenemende vraag naar foliepersen is er ook meer vraag naar kruisbesnoering ontstaan'

Na sorteren komt persen

Het persen in balen past volledig binnen de duurzaamheidsgedachte. "Logisch, want met compact geperste balen houdt men het transport ervan efficiënt. Na sorteren volgt persen, waarbij we verschil maken tussen nat en droog persen. Via de PLC kan men een programma aanroepen voor karton of nat plastic. De kanaaldruk en de persdruk worden ingesteld op basis van het te persen materiaal", licht Jos toe. "Karton pers je 'dood', het neemt zijn oorspronkelijke vorm niet meer aan. Plastic wil altijd terugkeren naar zijn originele vorm, daarmee wordt de belasting op de draad groter. De wens blijft echter om met zo min mogelijk omsnoering een zo groot mogelijk gewicht in één baal te behalen."

Koppeling met ERP

We leren dat de Unotech pers optimaal werkt voor de diverse soorten materialen. De PLC heeft software van Unotech zelf aan boord, maar is goed koppelbaar aan het ERP-systeem van de klant. "Unotech kan op afstand inloggen op de machine om storingen uit te lezen of instellingen te veranderen. Daarmee heeft de balenpers de wereld van de Smart Industry betreden. We gaan steeds meer naar autonomie toe, de operator heeft geen diepgaande kennis van het systeem meer nodig", aldus Jos. De toekomst van de balenpers? "De machine zal in de nabije toekomst zelf het te persen materiaal herkennen en automatisch een programma starten, tevens zal de machine de balen wegen en labelen", zegt Bas tot besluit. ■